

Zirkonzahn®

Human Zirconium Technology



SINTERMETALL

100 % estável, fresado no próprio laboratório

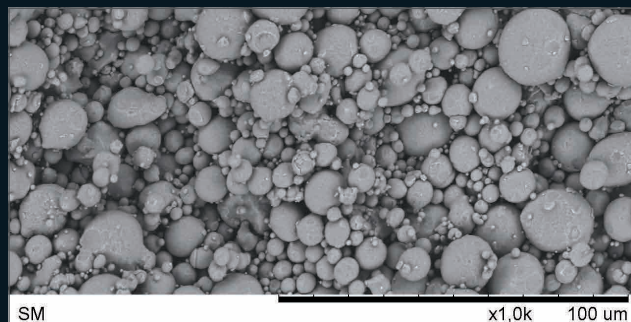
SINTERMETALL

Os blocos de cromo-cobalto (metal não nobre) possuem uma alta densidade primária e além disso têm uma ligeira pré-sinterização, que permite a fresagem de qualquer restauração dentária neste estado pré-sinterizado. Graças a uma contração de somente 7%, existe uma grande estabilidade em termos de torção durante o processo de sinterização. Todas as restaurações dentárias fresadas (trabalhos de arcada completa, coroas individuais, estruturas metálicas, telescópicas, barras, attachments) podem assim ser fresadas sem tensão.

Resumo das propriedades:

- Liga de cromo-cobalto de alta qualidade
- Sem sem distorções ou tensões nas estruturas de metal
- Livre de impurezas
- Grande resistência à flexão graças à liga sólida dos materiais e superfície lisa (resistência 5; EN ISO 22674)
- Grande estabilidade das margens
- Não é necessário acrescentar acessórios ao sistema CAD/CAM
- Sinterização sem oxigênio no forno Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum sob vácuo e com um adaptador especial (não é necessário um forno extra) ou no Sinterofen 300S
- Sinterização livre de óxido residual sem gás de proteção
- Graças a uma ótima distribuição da temperatura no forno de sinterização é possível produzir estruturas de até 14 elementos
- Tempo de fresagem por unidade, mediante a fresadora, é de aproximadamente 15 minutos
- Possibilidade de redução da cor cinzenta graças à galvanização
- Mais rápido e eficiente do que com a tecnologia de fundição

Sintermetall REM – imagem da superfície

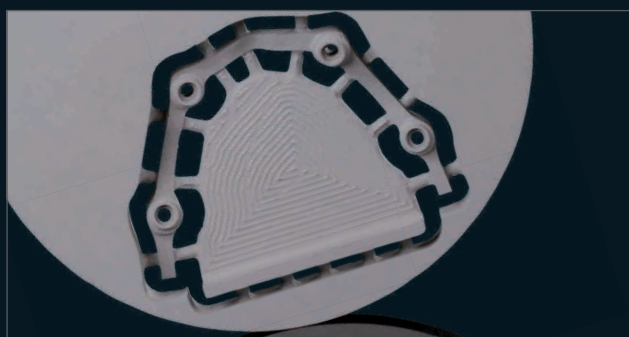
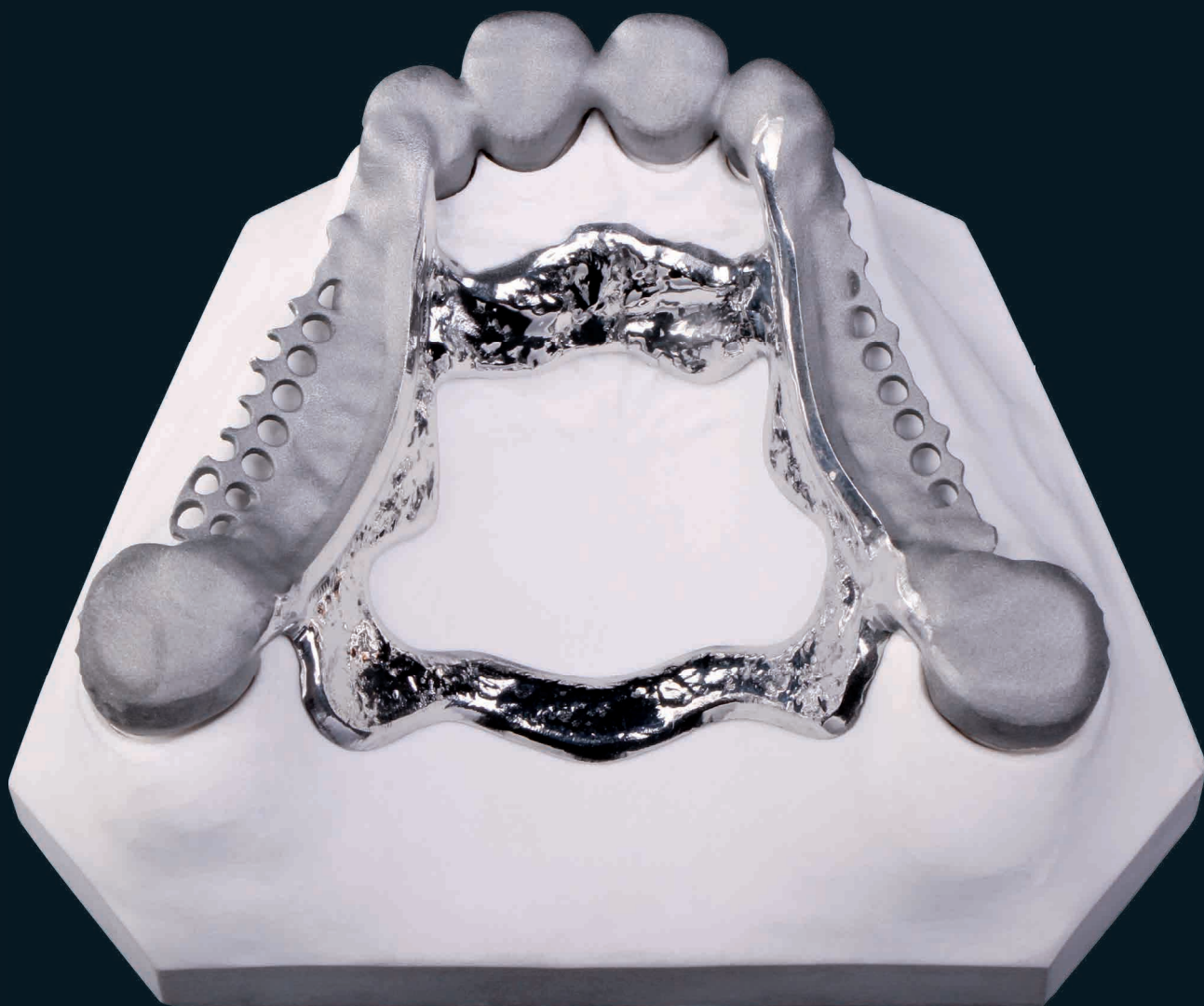


Com pré-sinterização

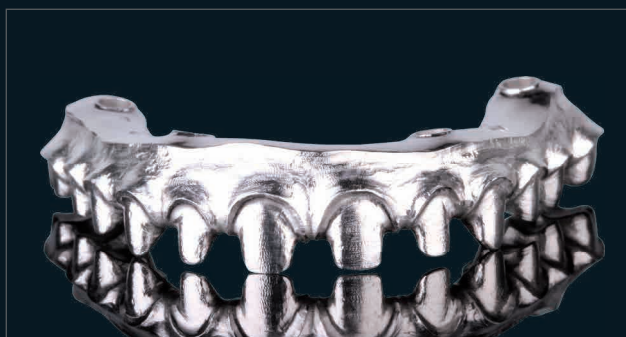


Sinterizado de forma densa

ASSENTAMENTO PASSIVO



Barra em metal pré-sinterizado no bloco de material Sintermetall 95H10



Subestrutura estável para zirconia, resina e cerâmica, possível de ser galvanizado mediante pedido

SINTERIZAR SEM GÁS DE PROTEÇÃO

SINTERIZAÇÃO SEM OXIDAÇÃO RESIDUAL



Câmara de combustão Zirkonofen 700 Ultra-Vakuuum para até 120 elementos de zircônia e até 25 elementos de Sintermetall



Câmara de combustão Sinterofen 300S para cerca 50 elementos de Sintermetall; 2 pontes de arcada completa ou 6 barras num único processo

EQUIPAMENTO

Zirkonofen 700 Ultra-Vakuuum



Sintering Tray Sintermetall (Sintering Powder Supreme) (ZBAC3901)

Bandeja para a sinterização de até 5 trabalhos no Zirkonofen 700 UltraVakuuum; capacidade total de até 25 elementos



Sintering Holder (ZBAC2188)

Dispositivo de suspensão para a sinterização de trabalhos a partir de seis elementos em suspensão com Bar Carrier e Bar Carrier XL

Sinterofen 300S



Sintering Tray Sintermetall XL 300S (Sintering Powder Supreme) (ZBAC3911)

Bandeja para a sinterização de até 5 trabalhos no Sinterofen 300S; capacidade total de até 50 elementos



Sintering Holder XL 300S (ZBAC2189)

Dispositivo de suspensão para a sinterização de trabalhos a partir de seis elementos em suspensão com Bar Carrier e Bar Carrier XL



Bar Carrier (ZBAC3801)/ Bar Carrier XL (ZBAC3811)

Suporte para fixação de um até três barras no Sintering Holder e Sintering Holder XL 300



Sintering Platform XL (ZBAC3871)

Para a fácil colocação do Sintering Holder XL 300S e o armazenamento ordenado dos diversos componentes de sinterização



Sintering Powder Supreme (ZBAC3831)

Pó de sinterização para a sinterização de metal sem oxidação residual



Insert Tray Supreme Extended (ZBAC3841)

Para a colocação do Sintering Holder XL 300S com pequenas estruturas metálicas, enchimento com Sintering Powder Supreme para a sinterização sem oxidação residual; estruturas pequenas e circulares podem ser sinterizadas num só processo.

O MATERIAL

Metal pré-sinterizado dimensionalmente estável para a produção no próprio laboratório desde coroas individuais até pontes de 14 elementos, estruturas metálicas, telescópicas, barras, falsos cotos e attachments.

Processamento a seco em todas as fresadoras Zirkonzahn (à exceção do MI Abutment) com fresadora CAD/CAM Sintermetall; possibilidade de galvanização assim como revestimento com cerâmica (ter em conta o coeficiente de expansão térmica).



Construção em metal de 14 elementos fresada do bloco de material

<i>Zirkonzahn Sintermetall</i>	<i>Altura</i>	<i>Código do artigo</i>
	<i>95H10</i>	<i>MEAD0610</i>
	<i>95H12</i>	<i>MEAD0612</i>
	<i>95H14</i>	<i>MEAD0614</i>
	<i>95H16</i>	<i>MEAD0616</i>
	<i>95H18</i>	<i>MEAD0618</i>
	<i>95H20</i>	<i>MEAD0620</i>
	<i>95H22</i>	<i>MEAD0622</i>
	<i>95H25</i>	<i>MEAD0625</i>
	<i>95H30</i>	<i>MEAD0630</i>

Utilização somente com o Sintering Powder Supreme (ZBAC3831).

Blocos de material disponíveis mediante pedido em várias alturas e diâmetros (por exemplo 98 mm) para processamento em sistemas de outros fornecedores!

SINTEROFEN 300S

PARA SINTERMETALL



- Equipado com bomba de alto vácuo para uma queima sem oxigénio
- Sinterização livre de oxidação residual e sem gás de proteção
- Maior câmara de combustão para cerca de 50 elementos
- Com um Sintering Holder XL 300S especial, com 2 arcadas completas ou 6 barras sinterizados num só processo
- Arrefecimento controlado automaticamente
- Revestimento moderno de alta qualidade
- Comando 4,3" – ecrã táctil a cores com mostrador do processo de sinterização e tempo restante
- Interfaces de USB para atualizações
- Baixa manutenção e grande durabilidade

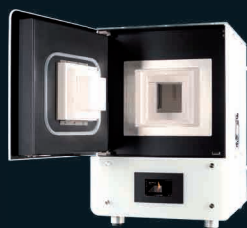
HUMAN ZIRCONIUM TECHNOLOGY

Zirkonzahn Portugal – Luis Macieira – Tel +351 217 58 62 69 – zirkonzahnportugal@clix.pt

Zirkonzahn Worldwide – Tel +39 0474 066 680 – info@zirkonzahn.com – www.zirkonzahn.com

ZIRKONOFEN 700 ULTRA-VAKUUM

PARA ZIRCONIA E METAL



Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum

+



Sinter Metal Furnace Adapter

=



Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum
com Sinter Metal Furnace Adapter



WEAB3518PT=